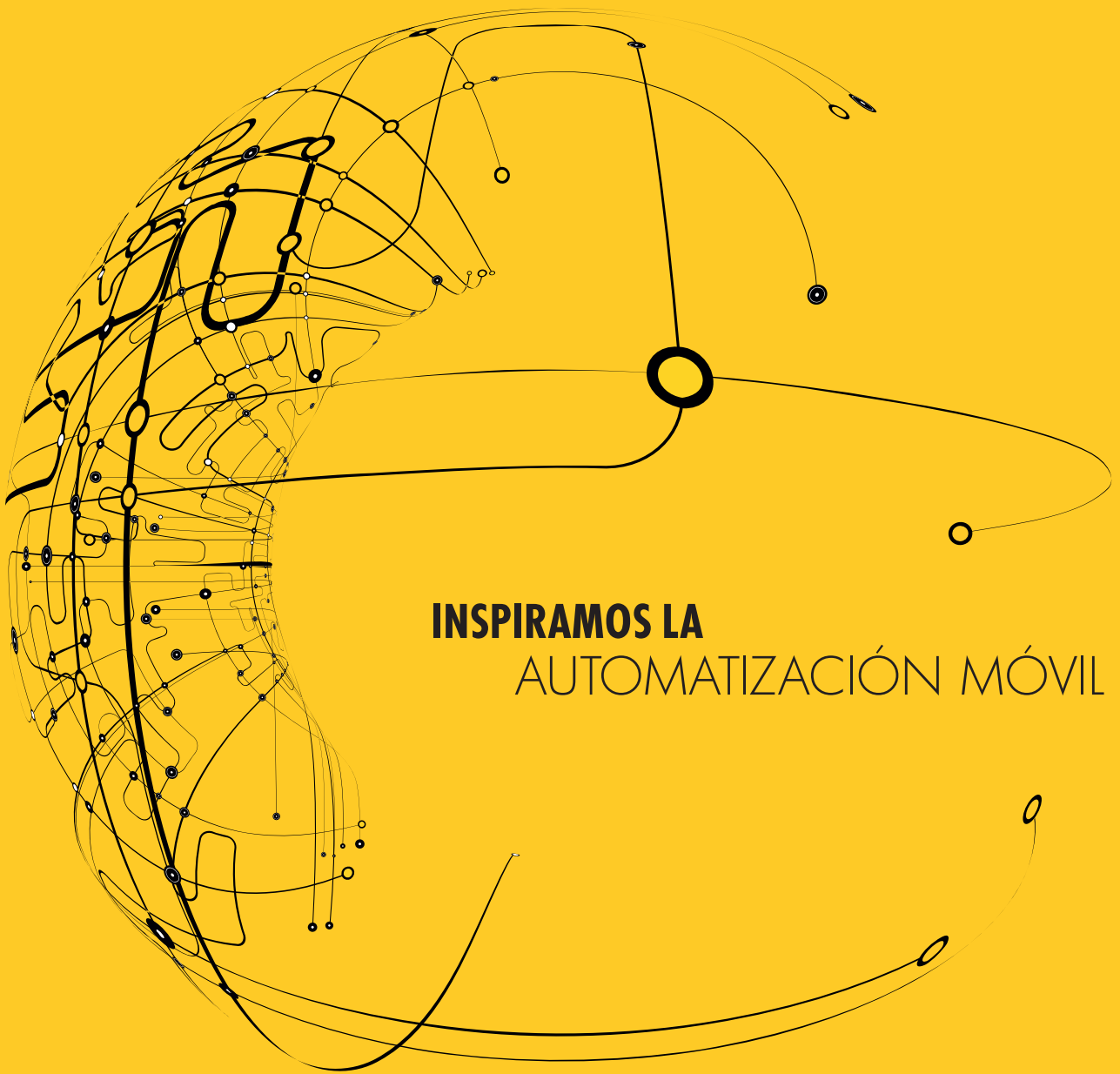


POLÍTICA DE LA ORGANIZACIÓN
MOBA-ISE MOBILE AUTOMATION





INSPIRAMOS LA
AUTOMATIZACIÓN MÓVIL

PREFACIO

MOBA desarrolla y fabrica productos y sistemas premium en el campo de la automatización móvil. Las competencias centrales son la tecnología de medición, control y regulación para máquinas móviles, sistemas de identificación y tecnología de pesaje móvil, así como componentes de la plataforma de productos **MOBA**. Los productos **MOBA** no solo se caracterizan por su tecnología innovadora y un diseño respetuoso con el medio ambiente y el usuario, sino sobre todo por su robustez y fiabilidad en entornos hostiles.

MOBA mantiene implantado un Sistema de Gestión Integrado (SGI) relativo a la calidad de sus productos y servicios, a la preservación del medio ambiente y a la seguridad de la información que gestiona, así como otros requisitos autoimpuestos. El cumplimiento de los requisitos aplicables de cada una de las disciplinas de su SGI, al igual que la mejora continua del propio sistema integrado, son compromiso permanente de **MOBA**.



Producción Propia - MADE IN GERMANY

01. **Gestión**

La Gestión de la calidad, la seguridad de la información, la prevención de riesgos laborales y la conciencia medioambiental, así como la responsabilidad personal, la competencia y la flexibilidad son objetivos constantes de nuestro Sistema de Gestión. La planificación y ejecución conjunta de proyectos, los modelos personales a seguir y un estilo de liderazgo orientado a la participación fortalecen la calidad, la seguridad y la conciencia ambiental de todos los empleados.

02. **Seguridad laboral y protección del medio ambiente**

Apoyamos a nuestros empleados diseñando sus lugares de trabajo, enfocando la gestión ambiental y la prevención de los riesgos laborales a la mejora continua. Además, se aumenta la sensibilización sobre las medidas de seguridad laboral y ambiental mediante formación e instrucción periódicas. La protección del medio ambiente y la prevención de la contaminación, mediante el uso de técnicas de vanguardia, teniendo en cuenta la viabilidad económica, es parte fundamental de nuestras acciones. La organización se compromete a un cumplimiento de todos los requisitos legales referidos a la gestión ambiental y prevención de los riesgos laborales.

03. **Seguridad de la información**

MOBA es consciente del aumento de la preocupación de los clientes y sus usuarios frente a la recogida de datos, tanto técnicos como personales, que requieren nuestros productos y sistemas para su funcionamiento, almacenados, tanto en servidores externos como en los dispositivos de los propios equipos utilizados. Para ello, uno de los enfoques en la mejora continua de MOBA es la protección y seguridad de la información requerida para el desarrollo de nuestros productos y servicios, recogida durante la utilización de los mismos.

04. **Calidad**

Cada empleado está personalmente comprometido con los estándares ambientales, de seguridad de la información y de calidad. El uso de la mejor tecnología disponible, teniendo en cuenta la eficiencia económica, garantiza procesos de instalación y utilización capaces, seguros y respetuosos con el medio ambiente y con la seguridad de los datos, respondiendo a su vez a las expectativas y necesidades requeridas por todas las partes interesadas. Las tareas y requisitos legales y reglamentarios representan los estándares mínimos para MOBA.

05. **Pensamiento y actuación orientados al cliente**

Nuestra empresa está orientada al desarrollo y fabricación de productos y servicios de la más alta calidad posible. El objetivo es tener clientes satisfechos y entusiastas. Cada empleado contribuye de forma individual para cumplir con los requisitos del cliente. Nos aseguramos de que nuestros proveedores cumplan con nuestros requisitos de calidad, seguridad de la información y gestión ambiental.

06. **Mejora continua y prevención de errores**

La calidad, el servicio, las tecnologías, la seguridad laboral, la seguridad de la información y la gestión ambiental, se mejoran y desarrollan constantemente. Los objetivos son ambiciosos y planificados para conducirnos a la mejora continua de nuestros servicios y procesos internos de forma global. En todas las áreas, los procesos, sus riesgos y sus oportunidades, se evalúan a intervalos regulares y, si es necesario, se definen las medidas adecuadas. Nos esforzamos por lograr el 100% de cumplimiento de la calidad de nuestra gestión, mediante la prevención y la consideración específica de todos los procesos. Ante todo, los errores deben evitarse, no solo eliminarse.

Con la ayuda de indicadores, MOBA evalúa sus procesos de valor añadido y mejora continuamente sus procesos. La base para ello está soportada tanto por el Mapa Estratégico MOBA como por los objetivos de mejora desarrollados a partir de éste y teniendo en cuenta esta política como marco de referencia. Los objetivos se controlan, evalúan y, si es necesario, se ajustan periódicamente como parte del ciclo estratégico.

El sistema de gestión integrado y sus indicadores, se desarrollan continuamente a todos los niveles y se comprueban periódicamente para analizar su eficacia y adecuación. Todos los empleados participan en su directa responsabilidad en trabajos de calidad, seguridad de la información, salud laboral y protección del medio ambiente. Esto representa un gran desafío para todos los empleados, por lo que MOBA agradece su compromiso, motivación y participación proactiva para continuar apoyando a la organización en la implementación y mantenimiento de las certificaciones.

UN GRUPO - UNA RESPONSABILIDAD



◆ SEDE CENTRAL ● FILIALES ● DISTRIBUIDORES

GRUPO MOBA

El **GRUPO MOBA** es líder mundial en el sector de la automatización móvil. La estrecha colaboración entre la sede central en Limburg (Alemania) y las filiales de toda Europa, Asia, Norte y Sudamérica crean nuevas perspectivas para la evolución de los desarrollos actuales y futuros. Los conocimientos técnicos y más de 40 años de experiencia, combinados con una red de distribuidores internacionales, garantizan un soporte de primera calidad en todo el mundo.

INSPIRING MOBILE AUTOMATION - es la misión del **GRUPO MOBA** desde 1972.

MOBA ALEMANIA

65555 Limburg / Alemania
Tel.: +49 6431 9577-0
E-mail: sales@moba.de

MOBA ITALIA

37069 Villafranca die Verona / Italia
Tel.: +39 045 630-0761
E-mail: salesitaly@moba.de

MOBA FRANCIA

77164 Ferrières en Brie / Francia
Tel.: +33 (0) 1 64 26 61 90
E-mail: infos@mobafrance.com

MOBA GRAN BRETAÑA

HP178LJ Haddanham / Gran Bretaña
Tel.: +44 184 429 3220
E-mail: ilewis@moba.de

MOBA ESPAÑA

08211 Barcelona / España
Tel.: +34 93 715 87 93
E-mail: moba-ise@moba.de

MOBA EUA

Peachtree City GA 30269 / EUA
Tel.: +1 678 8179646
E-mail: mobacorp@moba.de

MOBA BRASIL

Belo Horizonte - MG / Brasil
Tel.: +55 31 7513-4959
E-mail: mobadobrasil@moba.de

NOVATRON FINLANDIA

33960 Pirkkala / Finlandia
Tel.: +358 (0) 3 357 26 00
E-mail: sales@novatron.fi

MOBA SUECIA

861 36 Timrå / Suecia
Tel.: +46 (0) 73-3750097
E-mail: pwallgren@moba.de

MOBA TECMASERM

08700 Barcelona / España
Tel.: +34 93 804 24 85
E-mail: moba-tecmaserm@moba.de

MOBA CHINA

116600 Dalian / China
Tel.: +86 411 39269311
E-mail: ysun@moba.de

MOBA CHILE

Avda. Providencia 1476
Tel.: +56 (9) 61678464
E-mail: mijmarco@moba.de

MOBA INDIA

Gujarat - 382044 / India
Tel.: +91 989 855 6608
E-mail: sdesai@moba.de

MOBA DINAMARCA

5250 Odense / Dinamarca
Tel.: +45 70 26 96 91
E-mail: jlindskov@moba.de

MOBA AUSTRALIA

Victoria 3061 / Australia
Tel.: +61 393 570 055
E-mail: dramondetta@moba.de